

CARACTERISTICAS

1. Para embalar de forma rápida y sencilla cargas paletizables.
2. Mismo rendimiento que un túnel de retracción con una inversión mínima y unos gastos de explotación muy económicos.
3. Retracción completa, techo incluido, en una pasada.
4. Columna con boquillas de combustión seleccionables, dependiendo de la altura del palet (economía de gas).
5. Boquillas inferiores diseñadas para conseguir una perfecta retracción en la base del palet.
6. Utiliza gas propano en botellas comerciales de 10 a 19 kg.
 - Para uso normal: dos botellas.
 - Para uso intensivo o en el exterior: tres botellas.
7. Encendido por medio de un dispositivo piezoeléctrico.
8. Film a utilizar: Polietileno en el formato FUNDA.
9. Disponemos de un servicio de fundas, que confecciona las que usted necesite "a la carta".
10. Fabricación según normas CE.



DATOS TECNICOS

Energía desarrollada.	190 kw.
Potencia calorífica.	175.000 kilocalorías.
Consumo al 100%:	15 kg. de gas/hora.
Peso (sin bombonas).	104 kg.
Altura de retracción.	0 a 220/240 cm (regulable cada 20 cm a partir de 120 cm)
Presión de funcionamiento.	2 a 3,5 bar.