

Multifundas Ripack

Para confeccionar fundas según necesidades
Fabriquése sus propias fundas con el **Multifundas eléctrico 960**

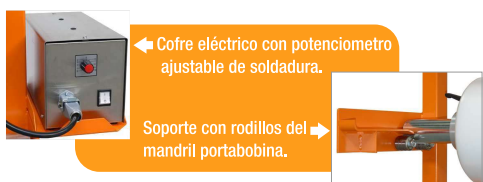


Con el Multifundas 960 puede confeccionar fundas para palets de diferentes alturas según sus necesidades a partir de una bobina de P.E. retráctil.

Fácil utilización del Multifundas 960:

- Pasar el film de 30 a 50mm entre la barra de soldadura.
- En función del espesor del film ajustar el temporizador para la soldadura.
- Bajar la palanca para realizar automáticamente una soldadura de 3mm.
- Poner el contactor a cero, abrir la barra de soldadura y desenrollar el film a la longitud deseada.
- Cerrar la barra de soldadura y hacer una nueva soldadura que será la de la funda siguiente.
- Durante la soldadura cortar la funda con la cuchilla que va en el carro y retirar la funda.
- Las levas excéntricas antiretorno mantienen el film en posición.
- El soporte de dos bobinas 9503, junto con el Multifundas 960 le permite utilizar 3 bobinas simultáneamente.

Modelo	Multifundas 960
Proceso soldadura	Eléctrico por impulsos ajustables
Alimentación eléctrica	230 V (50/60 Hz)
Tensión y potencia sold.	24 V 0,5 KVA Otra corriente de alimentación bajo pedido
Proceso corte	Cuchilla en el carro
Espesor máximo	200 micras
Ancho máximo	1500 mm (Ø 500 mm)
Peso max. bobina	200 kg
Peso - Dimensiones	95 kg - 1.970 x 580 x 1.430 mm
Mobilidad	4 ruedas de caucho 100mm (2 fijas y 2 móviles con freno)

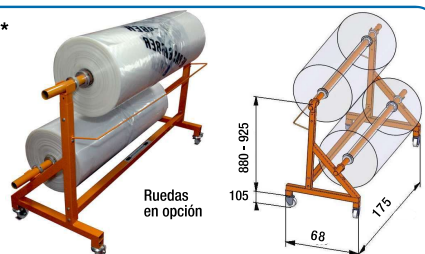


◀ Cofre eléctrico con potenciómetro ajustable de soldadura.

Soporte con rodillos del mandril portabobina. ▶

Soporte * bobinas 9503

*El equipo se vende separado



Ruedas en opción

880 - 925

105

175

68